

Всероссийская олимпиада школьников по труду (технологии)

2025-2026 учебный год

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

Муниципальный этап. 7-8 класс

Практический тур

«Механическая обработка узла швейного изделия»

Уважаемый участник!

На практическом туре олимпиады по труду (технологии) Вам предложена последовательность изготовления узла швейного изделия.

Задача участника – внимательно ознакомиться с предложенным заданием и выполнить пошив образца узла швейного изделия, используя ручные, машинные операции и влажно-тепловую обработку.

При выполнении задания используете технологическую последовательность изготовления узла, приведенную ниже (стр. 3), картой пооперационного контроля практической работы (стр. 7) и листы с выкройками (стр. 8-9).

Всего за практический тур «Механическая обработка узла швейного изделия» максимальное количество баллов, которое может набрать участник, составляет 15 баллов.

Длительность практического тура (пошив) составляет 90 минут.

Практическая работа «Обработка спинки плечевого изделия со встречной складкой и притачной кокеткой»

Основным элементом рубашки свободного кроя является складка на спинке.

Назначение встречной складки на спинке рубашки – обеспечение комфорта и хорошего облегания рельефа спины. Благодаря ей ширина спинки становится больше, и появляется возможность вытянуть руки вперед.



Задание: выполните образец обработки встречной складки и соединение ее с кокеткой на спинке плечевого изделия.

Материалы и инструменты:

1. Х/б ткань размером 28,0х30,0 см. (нить основы проходит вдоль большей стороны ткани);
2. Нитки (1-4 катушки);
3. Иглы швейные ручные;
4. Булавки английские;
5. Наперсток;
6. Ножницы;
7. Мел портновский;
8. Линейка.


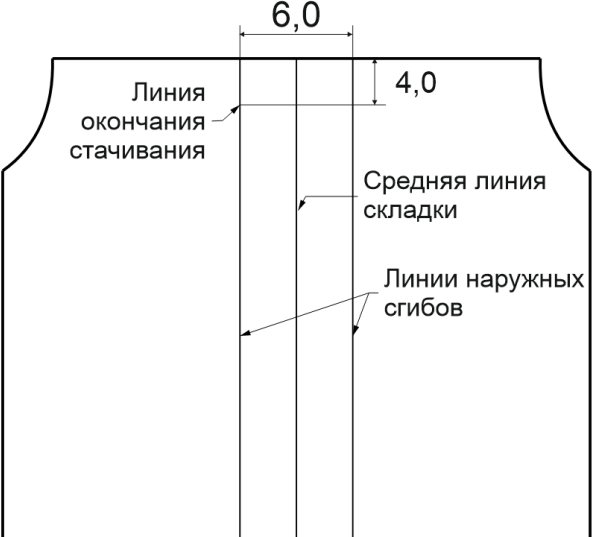

Оборудование:

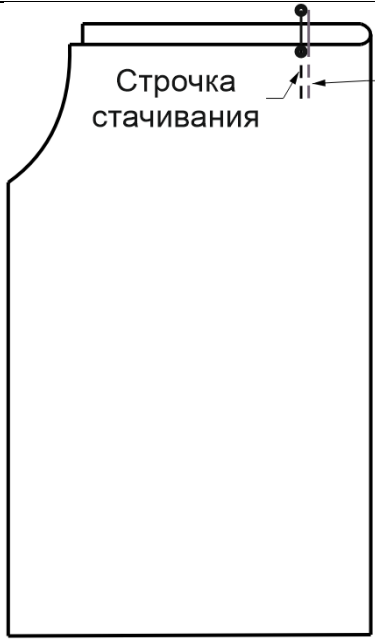
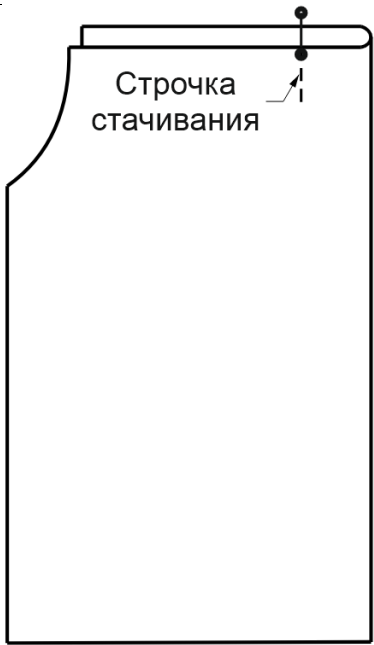
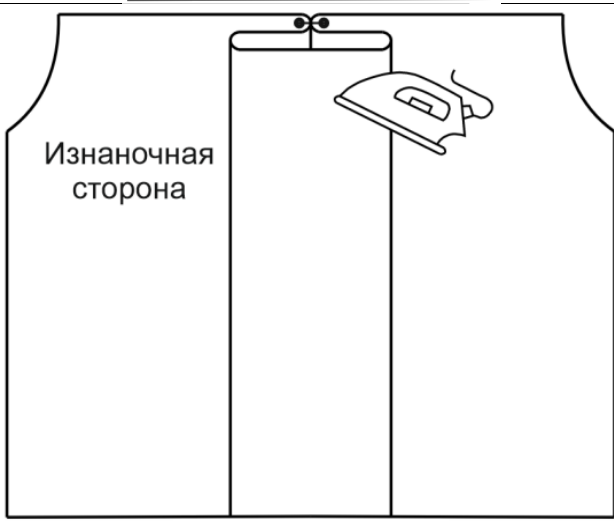
1. Швейная машина;
2. Оверлок (при наличии; можно заменить зигзагообразной строчкой);

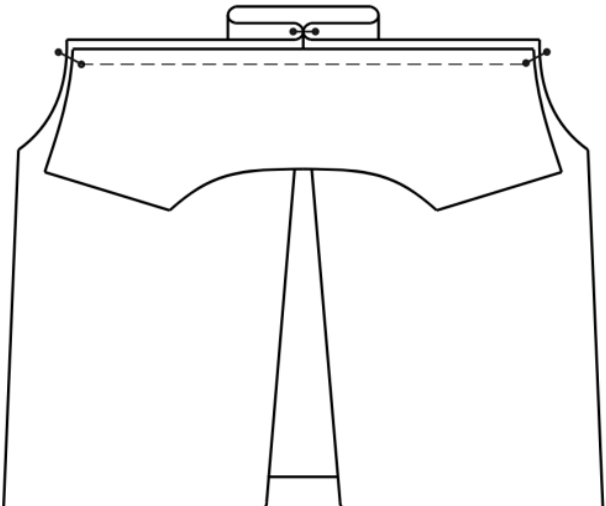


3. Утюг;
4. Утюжильная доска.

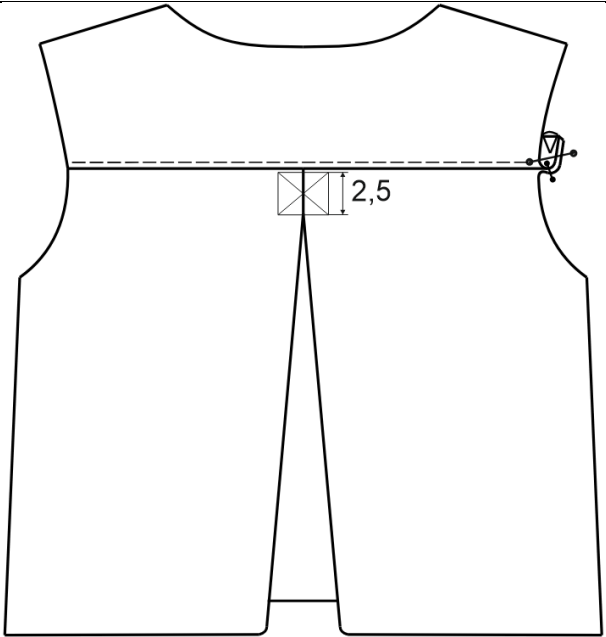
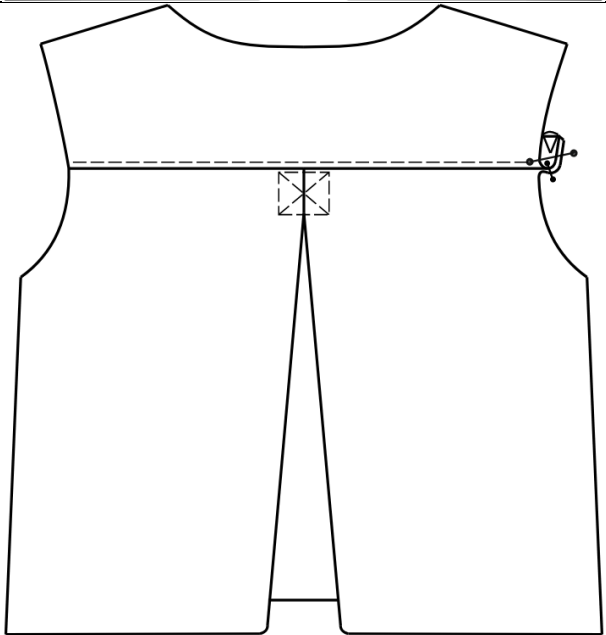
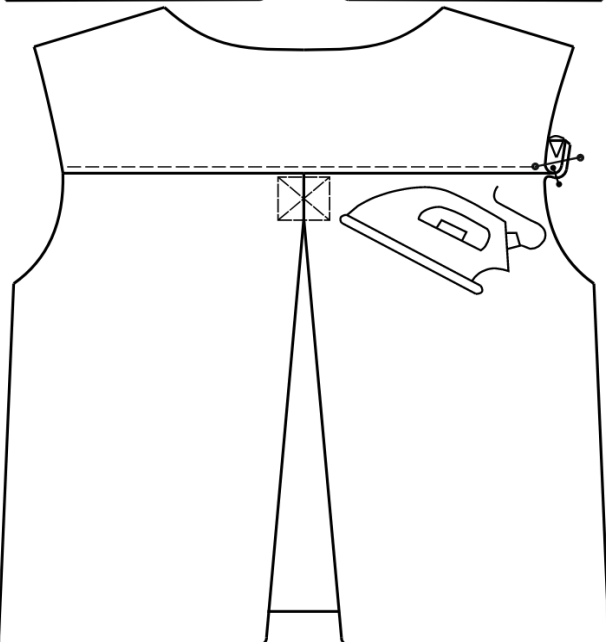
Технологическая последовательность

«Обработка спинки плечевого изделия со встречной складкой и притачной кокеткой»

№ п.п.	Описание операции	Графическое изображение
1	<p>Выкроить детали с учетом направления нитей основы: кокетка спинки – 1 деталь; спинка – 1 деталь.</p> <p>Нить основы проходит вдоль середины деталей.</p> <p>Детали выкройки представлены в Приложении 1. Выкройки даны с припусками на обработку!</p>	
2	<p>Наметить место расположения складки посередине детали с изнаночной стороны. Размечают следующими линиями – средней линией, боковой (2-е линии наружных сгибов) и линией, определяющей конец стачивания складки.</p> <p>Глубина складки 6,0 см., конец стачивания складки – 4,0 см. от верхнего среза детали.</p>	
	<p>Сложить деталь лицевой стороной внутрь по средней линии складки, уравнивая верхний срез спинки.</p> <p>Сметать складку по линии наружного сгиба до контрольной точки (на пересечении линии наружного сгиба и линии окончания складки).</p>	

3	<p>Стачать складку по линии наружного сгиба складки до разметки, выполняя закрепки в начале и в конце строчки.</p>	
4	<p>Удалить нитки сметывания на участке стачивания.</p>	
5	<p>Разложить деталь на утюжильной доске лицевой стороной вниз. Расправить складку на две стороны от строчки стачивания (шов стачивания должен совпадать с линией середины складки). Приутюжить складку по длине шва стачивания.</p>	

6	<p>Сложить кокетку спинки и деталь спинки, лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы и совмещая контрольные точки на середине деталей.</p> <p>Приметать кокетку к спинке.</p>	
7	<p>Притачать кокетку спинки к спинке шириной шва 1,0 см.</p> <p>Удалить нитки приметывания кокетки к спинке.</p> <p>Обметать шов притачивания (на оверлоке или зигзагообразной строчкой).</p>	
8	<p>Заутюжить шов притачивания вверх на кокетку.</p> <p>Проложить отделочную строчку по шву притачивания, ширина шва 0,2-0,3 см.</p>	

9	<p>Наметить на лицевой стороне складки линии для отделочной строчки в форме «почтового конверта» (квадрат со сторонами 2,5 см., с проведенными внутри него диагоналями).</p>	
10	<p>Проложить закрепляющую отделочную строчку по намеченным линиям.</p>	
11	<p>Провести окончательную влажно-тепловую обработку (ВТО).</p>	

Самоконтроль:

- все детали должны выкраиваться в соответствии с направлением нити основы;
- машинные строчки должны быть ровными и аккуратными, должны иметься машинные закрепки;
- ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
- должны отсутствовать строчки временного назначения;
- должно соблюдаться качество ВТО;
- должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.

Карта пооперационного контроля

«Обработка спинки плечевого изделия со встречной складкой и притачной кокеткой»

№ п.п.	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие специальной одежды	1	
2	Определение лицевой стороны ткани	1	
3	Детали выкроены с учетом направления нити основы	1	
4	Место расположения складки посередине детали спинки	1	
5	Глубина складки 6,0 см.	1	
6	Равномерность распределения ширины складки. Симметричность складки	2	
7	Длина стачного шва складки 4,0 см. с учетом припуска шва притачивания кокетки (в готовом изделии длина шва стачивания складки – 3,0 см.)	1	
8	Качество отделочной строчки по шву притачивания кокетки спинки – ширина шва 0,2-0,3 см., строчки ровные	2	
9	Качество отделочной строчки «почтовый конверт» на складке – ширина квадрата соответствуют техническим условиям (2,5 см.), строчки ровные	2	
10	Наличие закрепок в начале и конце швов	1	
11	Стежки временного назначения удалены. ВТО готового образца	1	
12	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований	1	
Итого:		15	

ВНИМАНИЕ! Выкройки даны с припусками на обработку!

Спинка

ВНИМАНИЕ! Выкройки даны с припусками на обработку!

